



# bito Perfect Spray Filler PS 775/776

hochwertige Grundbeschichtung, speziell modifiziert für die Spritzapplikation, für innen

## 1. Produktvorteile

- hervorragende Spritzbarkeit
- gut füllende Eigenschaft
- sehr guter Verlauf
- sehr gutes Deckvermögen
- sehr gute Haftung
- einfache Verarbeitung
- geruchsarm
- gute Schleifbarkeit
- schnell trocknend
- lange Offenzeit
- Zeitersparnis bis zu 50 % im Vergleich zum manuellen Auftrag

## 2. Einsatzbereiche

Für die schnelle und rationelle Durchführung haftvermittelnder Grund- und Zwischenbeschichtungen im Spritzverfahren auf allen üblichen Untergründen wie z. B. Holz, Holzwerkstoffen, Metallen, NE-Metallen, beschichtungsverträglichen Kunststoffen im Innenbereich. Nach entsprechender Vorbehandlung, die eine nachfolgende Beschichtung mit bito Perfect Spray Satin Finish PS 777 erhalten sollen. Sehr gut geeignet als füllende Grund- bzw. Zwischenbeschichtung. Besonders geeignet für Objekte mit einer hohen Anzahl sich wiederholender Bauteile (Türstöcke, Raumteiler z. B. in Hotels / öffentlichen Gebäuden). bito Perfect Spray Filler PS 775 ermöglicht im System mit bito Perfect Spray Satin Finish PS 777 deckende Beschichtungen in nur zwei Spritzgängen, aufgrund des hohen Standvermögens bei enormer Schichtstärke (bis zu 250 ml/m<sup>2</sup>). Sehr gut geeignet überall dort wo wenig Lösemittel zum Einsatz kommen sollen.

## 3. Technische Daten

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Bindemittelbasis</b> | modifizierte Alkydharzemulsion auf Polyurethanbasis  |
| <b>Farbton</b>          | weiß   |
| <b>Abtönung</b>         | Tönbar über bito Farb-Express. Bei dunklen und intensiven Farbtönen kann an der Beschichtungs Oberfläche ein temporärer Pigmentabrieb entstehen. |
| <b>Glanzgrad</b>        | matt   |
| <b>Gebindegröße</b>     | 2,5 Liter  |

|  |  |
|--|--|
| <b>Lagerung</b>  | Kühl und frostfrei. Gebinde dicht verschlossen halten.   |
| <b>Verbrauch</b>   | ca. 200-220 ml/m <sup>2</sup> je nach Auftrag<br><br>Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund, Untergrundbeschaffenheit und Auftrag abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln. |
| <b>GIS-Code</b>  | BSW 30   |
| <b>spezifisches Gewicht</b>  | ca. 1,31 g/cm <sup>3</sup> (weiß)  |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b>   | Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 7°C  |
| <b>Trocknungszeit</b>  | Bei 23° C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit: Staubtrocken nach ca. 1 Std., überarbeitbar nach ca. 5 Std. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.  |
| <b>EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/Typ D)</b> | 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 130 g/l  |
| <b>Werkzeugreinigung</b>   | sofort nach Gebrauch mit Wasser  |
| <b>Deklaration der Inhaltsstoffe</b>                                   | wasserverdünnbares Polyurethan, modifiziertes Acrylat, Titandioxid, Füllstoffe, Wasser, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel  |

## 4. Untergrundvorbereitung

Stahl entfetten und entrostet. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1 - 2 mal mit bito Allgrund AG 710 grundbeschichten. Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit geeignetem Reinigungs- und Entfettungsmittel unter Verwendung eines p 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit bito Acryl Haftprimer AP 733 grundbeschichten. Rohes Holz, innen, säubern und vergraute Schichten abschleifen, mit dem bito Perfect Spray Filler PS 775 grundbeschichten. Bei Hölzern, die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Hemlock, Merbau usw.), ist die Grund- und 1. Zwischenbeschichtung mit bito Aqua PU Primer PU 750, oder einem geeignetem Holzisogrund, auszuführen. Spachtelstellen eventueller Zwischenspachtelungen sind vor der Schlussbeschichtung mit bito Perfect Spray Filler PS 775 bzw. bito Aqua PU Primer PU 750 zu grundieren.

**Das Material ist gebrauchsfertig und darf nicht mehr verdünnt werden!**

Zum Schleifen wasserverdünnbarer Lacke wird als Schleifpapier das bitool Premium Schleifmittel empfohlen. Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit geruchsneutralen Reinigungs- und Entfettungsmittel unter Verwendung eines P 400 Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen und danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen. Für die Haftvermittlung auf Kunststoffen empfiehlt sich eine Grundbeschichtung mit bito Acryl Haftprimer AP 733 oder bito Universalprimer UP 432, mit nachfolgender Kratz- / Anhaftprobe.

## 5. Verarbeitung

beim Spritzauftrag bitte beachten

|               | Airless - bito Perfect Spray |
|---------------|------------------------------|
| Düsengröße    | 0,008 - 0,015 inch           |
| Materialdruck | 120 - 180 bar                |

## 6. Besondere Hinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser ausspülen, ggf. einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen. Bei Verarbeitung im Spritzverfahren den Farnebel nicht einatmen und bei unzureichender Belüftung eine Atemschutzmaske anlegen. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Alle nicht zu beschichtenden Anstrichflächen sorgfältig abdecken. Farbspritzer auf allen Arten von Oberflächen noch im nassen Zustand mit Wasser abwaschen.

### Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Flüssige Materialreste bei einer autorisierten Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben. AVV - Abfallschlüssel 08 01 12 Farb- und Lackabfälle mit Ausnahme derjenigen die unter 08 01 11 fallen.

### Beratung für Isothiazolinonallergiker

030. 477 998 130

## 7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Beratung, alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127